Acero LOCX (Epoxy)

SECCIÓN 1: Descripción

ACERO LOCX (Epoxy), es un adhesivo de dos componentes formulado a base de resinas epoxy modificadas, libre de solventes. Es de fácil preparación y aplicación.
Se aplica a espátula y no escurre sobre superficies verticales o invertidas.
Posee una excelente adherencia sobre los más diversos materiales. Resiste agua fría y caliente, salada o dulce; es ideal para efectuar reparaciones tanto en zonas secas como de elevada humedad.
Resiste temperaturas de hasta 100°C y el ataque de agentes químicos agresivos como ácidos y álcalis diluidos, grasas, aceites y solventes.
Posee gran capacidad de relleno de holgura. Una vez fraguado, el material puede ser limado, agujereado, fresado, lijado, pulido y pintado con herramientas comunes.
No contiene Amianto, Plomo ni Fenol Libre.

SECCIÓN 2: Aplicaciones

- Fijar bachas a mesadas, sanitarios y accesorios cerámicos a azulejos, espárragos metálicos a hormigón, unir metales entre sí, con madera, vidrio, etc.
- Reparar tanques de agua y de combustible, grietas en lozas y mampostería, embarcaciones.
- Reparar, sellar y unir caños de conducción de agua fría y caliente.
- Realizar aislaciones eléctricas.
- Por tratarse de un adhesivo rígido, se recomienda su uso en uniones que puedan ser diseñadas para que solo estén sometidas a esfuerzos estáticos normales y de cortadura. Su utilización en uniones sometidas a esfuerzos de pelado o a cargas dinámicas es posible solo si los sustratos son capaces de absorber estos tipos de esfuerzos.

SECCIÓN 3: Adhiere Sobre

• **Hierro** • **Acero inoxidable** • **Aluminio** • **Plomo** • **Cobre** • **Bronce**	• **Madera** • **Hormigón** • **Vidrio** • **Azulejos** • **Mármoles** • **Granito**	• **Plásticos (*excepto polietileno y polipropileno*)**

Acero LOCX (Epoxy)

SECCIÓN 4: Modo de Uso

1° PASO
Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de oxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal o acetona (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija. En el caso de superficies de hormigón, es conveniente realizar una neutralización de la superficie con ácido muriático y posteriormente un lavado intenso con agua corriente.

2° PASO
Mezclar con espátula volúmenes iguales de ambos componentes.

3° PASO
Aplicar la crema sobre la superficie ya preparada.

4° PASO
Unir y mantener la unión inmóvil durante 2 horas.

MUY IMPORTANTE: Una adecuada preparación de la superficie y un correcto mezclado de los componentes garantizarán el éxito de la adhesión.

RECOMENDACIONES

- Si desea acelerar la velocidad de fraguado, aplique una fuente de calor (estufa, secador de cabello, etc.).
- A temperaturas inferiores a los 20°C, si los componentes están muy duros para trabajarlos, es conveniente calentarlos ligeramente a 30/35°C.
- Para adherir polietileno o polipropileno es necesario lijar suavemente la superficie del plástico solo para quitar el brillo superficial, no se deben marcar mordientes. Recomendamos utilizar una lija Nº600. Luego retirar los residuos de la lija frotando con un paño embebido en alcohol medicinal-
- Si la reparación debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV.

Para el pegado de bachas de acero inoxidable a mesadas de granito recuerde:
1. Marcar mordientes sobre la pestaña de la bacha, lijando o rayando.
2. Lijar o pulir la mesada hasta eliminar toda la superficie que sea fácilmente desgranable por frotamiento (especialmente en mesadas de granito antiguas).
3. Desengrasar profundamente ambas superficies. En el caso de mesadas usadas recomendamos limpiar con ácido muriático.

Acero LOCX (Epoxy)

4. Dejar al menos un espesor de 2 mm de crema en la unión entre la bacha y la mesada. No presionar la bacha contra la mesada a fin de no barrer el adhesivo.
5. Con el material sobrante, aplicar un cordón sobre la parte externa de la pestaña y la mesada para reforzar la unión.
6. Emparejar el excedente del interior de la bacha con los dedos o espátula humedecidos en agua.
7. Para el pegado de una bacha doble necesitará 2 estuches de crema.

SECCIÓN 5: Información Técnica

Aspecto y color de la Mezcla Pasta Cremosa Color: Gris **Densidad de la Mezcla** 1.6 ± 0.1 g/cm³ **Estabilidad Dimensional** No se produce cambio durante el fraguado **Consistencia (SAG)** No escurre en un espesor de 5mm	**Relación de la Mezcla** 1:1 **Resistencia a la Temperatura** Hasta 100ºC **Temperatura de Descomposición** 202ºC **Rendimiento aproximado** 3.4 Kg/m2 cada 2 mm de espesor

Tiempos de fraguado			
Temperatura	**Tiempo abierto de trabajo**	**Tiempo de endurecimiento**	**Tiempo de puesta en servicio**
15º C	90 min.	3:30 hs.	24 hs.
25ºC	45 min.	2 hs.	6 hs.
35ºC	30 min.	35 min.	2 hs.

Dureza Shore D		
Temperatura	**Dureza Shore D a las 3hs**	**Dureza Shore D a las 24 hs**
15º C	0	≥89
25ºC	≥70	≥89
35ºC	≥89	≥89

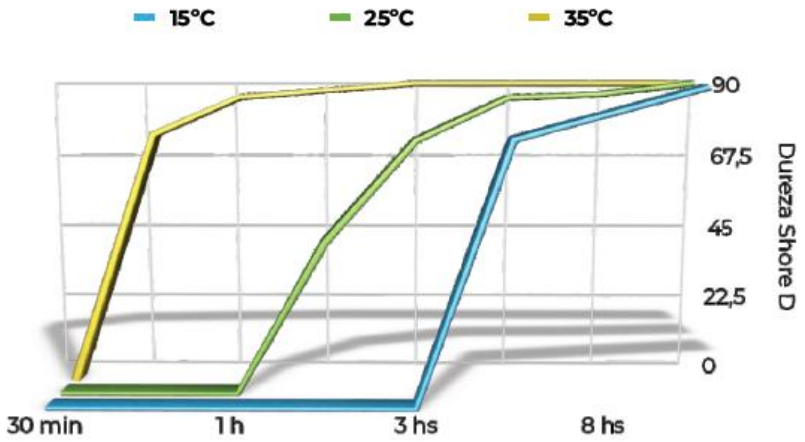
Resistencia a la tracción	
25ºC	**60ºC**
≥ 250 kg/cm²	≥ 106 kg/cm²

Acero LOCX (Epoxy)

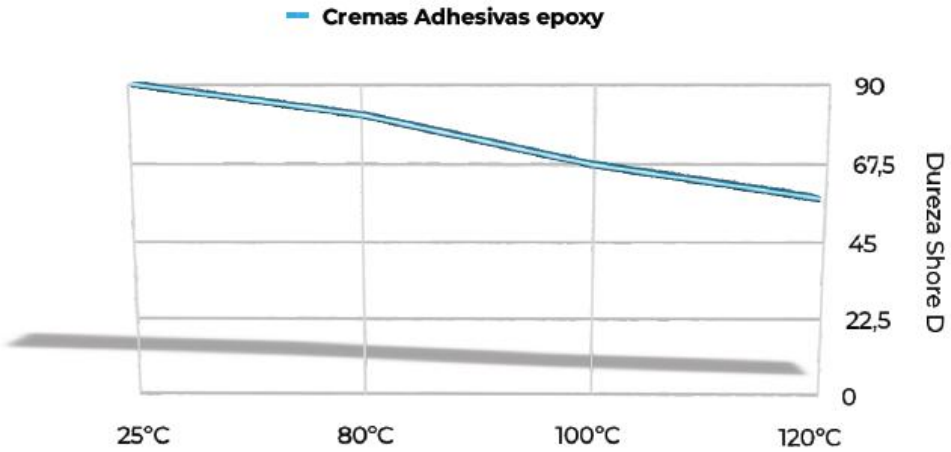
Resistencia Química	
Agua Fría Excelente	**Ácido Sulfúrico 10%** Excelente
Agua Caliente Excelente	**Hidrocarburos (Nafta, Gasoil, etc)** Excelente
Hidróxido de Sodio 10% Excelente	**Grasas y Aceites** Excelente
Ácido Clorhídrico 10% Excelente	**Radiación UV** Baja (ver recomendaciones)

(*) Valores obtenidos sobre 20 grs. de mezcla. A mayor volumen y temperatura se acelera su endurecimiento. No es conveniente trabajar por debajo de los 10 °C dado que el producto puede fraguar en forma deficiente. El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas.

Evolución Dureza Shore D según la Temperatura



Evolución Dureza Shore D con la Temperatura



Acero LOCX (Epoxy)

SECCIÓN 6: Higiene

Antes de iniciar su trabajo, le aconsejamos aplique en sus manos Cremaguan-T: de esta forma, evitará que el producto se adhiera o manche su piel.
Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

SECCIÓN 7: Precauciones

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.
Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.
No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.
No ingerir.
Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.

SECCIÓN 8: Presentación

ACERO LOCX, 100 Gr (2 X 50 Gr. Comp. A y B).

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.