# Adhesivo Sellador Anaeróbico 3290

## SECCIÓN 1: Características del Producto

Es un adhesivo y sellador anaeróbico de baja viscosidad y resistencia media, recomendado para un bloqueo y sellado de todo tipo de piezas roscadas. Su baja tensión superficial (acción capilar) lo hace especialmente indicado para el sellado de porosidades en piezas metálicas de fundición ó inyección.
Por tratarse de un producto anaeróbico, el curado del mismo se produce al estar interpuesto entre partes metálicas cilíndricas. ajustadas y con exclusión de la presencia de oxígeno.
**El producto penetra en las roscas por capilaridad y puede aplicarse sobre elementos ya roscados, para posicionarlos, como en el caso de los tornillos de regulación.**
Es un material de curado rápido que permite obtener resistencias de manipulación en aproximadamente 10 minutos. La rapidez de curado depende de la holgura entre las partes y de la calidad y limpieza de las superficies metálicas.
En uniones roscadas con poco juego diametral, buen estado de los hilos de rosca y arenadas el curado del producto es sumamente rápido.
Luego de producido el curado, el resultado es un sólido que llena todos los espacios libres entre las superficies de montaje y actúa como cuña entre todas las rugosidades superficiales de los elementos sobre los cuales se aplicó impidiendo su aflojamiento por vibración y brindando a la vez un eficiente sellado.
Este producto es de alta resistencia al desarme y su empleo permite prescindir de los elementos convencionales de fijación tales como espinas, chavetas, tuercas autofrenantes y otro tipo de seguros mecánicos de fijación para uniones roscadas.

## SECCIÓN 2: Propiedades de Material en Estado Líquido

| | |
|---|---|
| **Resina base** | **Diester de Metacrilato** |
| **Color** | **Verde** |
| **Aspecto** | **Líquido** |
| **Viscosidad (Cps)** | **10 - 14** |
| **Densidad** | **1.100** |
| **Punto de Inflamación (ºC)** | **>100** |

# Adhesivo Sellador Anaeróbico 3290

## SECCIÓN 3: Propiedades del Material Curado

| | |
|---|---|
| **Resistencia total al corte (Lbs/Pul²)** | **90 - 120** |
| **Holgura máxima recomendada (mm)** | **0.07** |
| **Tiempo de curado** | |
| **Manipulación** | **10 minutos** |
| **Curado total** | **2 horas** |
| **Activador recomendado** | **LOCX® 7747** |

Los valores consignados son obtenidos en nuestro laboratorio y los estimamos confiables. No asumimos responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros con métodos o materiales sobre los cuales no ejercemos control.