Adhesivo Sellador Anaeróbico 3680

SECCIÓN 1: Características del Producto

LOCX® 3680 es una traba y sellador anaeróbico especialmente desarrollado para la fijación de piezas cilíndricas que requieran alta resistencia. Es un producto de viscosidad media, que cura en ausencia de aire y al ser confinado entre dos superficies metálicas. Especialmente indicado para elementos que deban tolerar grandes exigencias y no requieran de frecuentes desarmes.

SECCIÓN 2: Aplicaciones Típicas

Impide el aflojamiento por vibración, sella y retiene todo tipo de piezas cilíndricas.
Especialmente indicado para aplicaciones tales como: Poleas, rodamientos en ejes o alojamientos, engranajes, rotores, bujes, etc.

SECCIÓN 3: Propiedades del Material en Estado Líquido

Producto	**Ester de Dimetacrilato**
Apariencia	**Líquido Verde Fluo**
Gravedad especifica a 25º C. (Gr/Cm²)	**1.100**
Viscosidad a 25ºC (Cps)	**1500 - 1700**
Flash Point (ºC)	**>93**

SECCIÓN 4: Propiedades del Material Curado

Resistencia al corte (Lbs/Pul²)	**200 – 220**
Rango de temperatura (ºC)	**-50 a 150**
Holgura máxima en el diámetro (mm	**0.30**
Calor específico (kJ.kg1 K1)	**0.3**
Torque de desapriete (Lbs/Pul²)	**250/300**
Velocidad de curado con activador	
Parcial	**10 minutos**
Total	**2 horas**
Velocidad de curado sin activador	
Parcial	**10 minutos**
Total	**24 horas**

SECCIÓN 5: Información General

Este producto no es recomendable para utilizar con termoplásticos. Puede ocasionar agrietamientos por tensión.
No utilizar para sellado con oxigeno puro o sistemas ricos en oxígeno.
No utilizar en contacto con cloro o materiales altamente oxidantes.

Adhesivo Sellador Anaeróbico 3680

SECCIÓN 6: Forma de Aplicación

Utilizar siempre sobre superficies limpias y libres de grasas o aceites. Aplique el producto directamente del envase. No introduzca elementos extraños dentro del mismo. Cuando la velocidad de curado sea excesivamente lenta o se trabaje con holguras grandes, es conveniente utilizar los activadores *LOCX*® N *y LOCX*®T. Para montajes con ajustes deslizantes, aplicar el producto sobre la hembra del elemento a unir, y proceda al armado haciendo girar la pieza que se introduce para obtener una buena cobertura del producto. Las piezas no deben ser sometidas a esfuerzos de desarme hasta que se haya alcanzado una resistencia razonable (180´min con activador 10´con activador)

SECCIÓN 7: Almacenamiento

Almacenar en lugar frío y seco en el envase original y cerrado.

Nota: Los datos ofrecidos son con carácter informativo y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control alguno.