Adhesivo sellador anaeróbico con PTFE 3567

SECCIÓN 1: Descripción del Producto

Sellador anaeróbico de uso directo, con alto porcentaje de Politetrafluoroetileno PTFE.
Para sellado de todo tipo de uniones roscadas.
Producto de fácil manejo que, debido a su consistencia y viscosidad, una vez aplicado ocupa completamente todos los espacios libres entre las superficies roscadas, macho y hembra. En estas condiciones proporciona un sellado instantáneo a baja presiones
Tratándose de un producto anaeróbico, cura al estar confinado entre partes metálicas ajustadas y excluido del contacto con el oxígeno del aire. En este material el endurecimiento (curado) es gradual y se desarrolla durante más de 12 horas.
Luego del proceso de cura, forma un excelente sello, con capacidad para soportar presiones de fluidos hidráulicos, gases, vapor, combustibles o la mayoría de los productos químicos que puedan circular por la tubería.
El sellado obtenido es completamente eficiente y tolera sin problemas golpes y vibraciones sin presentar fugas. **No es inflamable.**
El empleo de este producto permite efectuar los montajes a mano, roscando hasta llegar a tope, y luego girando en el sentido de desarme hasta obtener la orientación deseada.

Apto para uso en instalaciones de gas domiciliarias.
Por lo general no se requiere el empleo de llaves de fuerza.
Provee un sellado instantáneo en conexiones standard de hasta 20 Kg/cm2, sin ningún tipo de apriete. Con un leve ajuste se llega fácilmente a los 70 Kg/cm2.
Elimina el uso de la cinta de TEFLÓN® y no produce taponamientos en válvulas o llaves.

SECCIÓN 2: Propiedades del Producto en el Envase

Resina base	**Diester de metacrilato + PTFE en dispersión**
Color	**Blanco**
Aspecto	**Pasta suave**
Viscosidad (Cps)	**800.000 (Pasta)**
Densidad (Gr/Cm³)	**1.100**
Punto de inflamación (ºC)	**>100 °C**

Adhesivo sellador anaeróbico con PTFE 3567

SECCIÓN 3: Propiedades del Producto Polimerizado

Holgura máxima recomendada (mm)	**0.5 (Máximo)**
Tiempo de curado:	
Manipulación	**4 hs**
Curado Parcial	**24 hs**
Crado Total	**36 hs**
Activador recomendado	**LOCX ® LTF**
Resistencia al corte del producto	
polimerizado	**10 a 30 Kg/cm2**
Rango de temperaturas (ºC)	**-55 a 150**

SECCIÓN 4: Aplicaciones Típicas

Sellado y lubricación de todo tipo de uniones roscadas. Juntas de bridas, cañerías de agua y gases. Conductos de Etilen Glicol, Petróleo, Aceites Lubricante, productos alcalinos con una concentración de hasta el 10%.

SECCIÓN 5: Forma de Aplicación

Los elementos a sellar deben estar en lo posible libres de polvo, grasas, aceites y herrumbre. Una delgada película de aceite de maquinado o lubricante, no afectará el sellado.
El producto puede ser aplicado con espátula o directamente con el dedo sobre la rosca hembra. Ejercer una ligera presión para que el material llene perfectamente los hilos de rosca y luego armar las partes de la manera usual.

SECCIÓN 6: Certificaciones

Matrícula N° 1797 / 2 del I.G.A. (Instituto del Gas Argentino)	
Certificado N° 65547 del I.G.A. (Instituto del Gas Argentino)	
Sellante:	**Presión de Trabajo: 17,23 bar**
	Presión de Prueba: 26,00 bar

IMPORTANTE: ESTE PRODUCTO NO ES RECOMENDABLE PARA SU USO EN CONDUCTOS DE OXÍGENO PURO O SISTEMAS RICOS EN OXIGENO. NO DEBE UTILIZARSE COMO SELLADOR DE SUSTANCIAS CLORADAS O DE MATERIALES ALTAMENTE CORROSIVOS