LOCX 3569 – Sellado de Tuberías

SECCIÓN 1: Descripción del Producto

Sellador anaeróbico de uso directo. Especialmente desarrollado para utilizar en conexiones roscadas de Tubos, Llaves, Válvulas y accesorios de instalación de alta Presión. Se trata de un producto efectivo y de fácil manejo. Por su consistencia ocupa completamente los espacios libres entre las superficies roscadas, macho y hembra permitiendo obtener un sellado de máxima seguridad. Por tratarse de un producto anaeróbico, endurece al estar interpuesto entre partes metálicas ajustadas y en ausencia de contacto con el oxígeno del aire. En este producto el endurecimiento se produce en forma gradual y controlada lo que permite acomodar y reajustar los tramos sucesivos durante el armado de la instalación, sin que el material bloquee las uniones y codos, permitiendo posicionar los mismos. El producto sella y con el par de apriete correcto se asegura un armado correcto. Luego del proceso de cura, se obtiene un excelente sello que soporta sin inconvenientes presiones elevadas, golpes y vibraciones sin que se produzcan aflojamientos de las uniones ni pérdidas de sellado.
En caso de ser necesario un posterior desarme, el mismo puede efectuarse con herramientas convencionales pudiendo posteriormente utilizarse los mismos elementos (caños, llaves, etc.) sin ningún tipo de inconvenientes y previa una nueva aplicación del producto sellador.

SECCIÓN 2: Propiedades del Producto Líquido

Resina base	Diester de Metacrilato
Color	Café
Aspecto	Líquido de baja viscosidad
Viscosidad (Cps)	300 a 500
Densidad (Gr/Cm³)	1.100
Punto de inflamación (ºC)	>100

SECCIÓN 3: Propiedades del Producto Polimerizado

Holgura máxima recomendada (mm)	**0.5**
Tiempo de curado	
Manipulación	**40 minutos / 5 Horas**
Curado total	**6 horas / 24 Horas**
Activador recomendado	**Activador 4471 T**
Torque de Ruptura (N/m)	**2– 5 (ISO 10964)**
(Lbs)	**>48**
Torque remanente (N/m)	**10 - 15 (ISO 10964)**
(Lbs)	**>218**
Tº de trabajo (ºC)	**-50 a +120**

LOCX 3569 – Sellado de Tuberías

SECCIÓN 4: Ventajas del Producto

- Un solo componente. No requiere mezclar
- No es tóxico
- No es rígido ni se quiebra. Tolera esfuerzos y dilatación por temperatura
- Permite posicionar los accesorios
- Fácil limpieza. Permite reutilizar elementos ya sellados y desarmados
- No produce obstrucciones ni taponamientos en ningun componente de la instalación.
- No cura en contacto con el aire. Solamente al roscar las partes
- Economía de costos por aplicación. Con 50g de producto se pueden sellar 100 roscas de 1”.
- Al no requerir mezclado previo, no hay desperdicio de material no utilizado.

SECCIÓN 5: Forma de Aplicación

1. Limpie aceites, grasas o polvo de las roscas a utilizar. No utilice solventes grasosos (aguarrás. thiners) En roscas nuevas puede ser suficiente el empleo de paños.
2. Coloque un cordón del producto alrededor del 2° hilo de rosca y por toda su circunferencia. (1 vuelta para roscas de 1/2 y 3/4". 1 vuelta y 1/2 para roscas de 1" a 1 y 1/2" y de 2 a 3 vueltas para roscas de 2" a 4".
3. Rosque las uniones la cantidad de hilos de rosca que especifica la norma vigente.
4. Espere entre 30 y 40 minutos para dar presión de línea a la cañería.
5. El producto estará correctamente aplicado cuando se observe un cordón contínuo de producto excedente en la unión entre rosca y rosca.

Este producto excedente permanecerá líquido (sin evaporarse) por un tiempo, debido a su característica anaeróbica (cura en ausencia de aire en el interior de los hilos de rosca).
Los tiempos de curado están dados por ensayos efectuados con roscas nuevas de 1/2".
Uso no recomendado para tuberías y/o sistemas que transporten Cloro u Oxigeno puros, o productos enriquecidos con ambos, o agentes fuertemente oxidantes.
Envases de 50 gr // 250 gr.